

**alkè**  
high performance utility vehicles

ITALIANO



***Veicoli elettrici***

***ATX100E, ATX200E, ATX200E AR, ATX280E***

**ATX**electric  
Performance and Quality

## ATX: veicoli elettrici ad alte prestazioni

Esiste una nuova generazione di veicoli elettrici capace di mettere in campo prestazioni paragonabili ed in certi contesti superiori ai convenzionali veicoli diesel o benzina della stessa categoria. È il caso degli ATX serie E, mezzi elettrici professionali progettati per usi nelle condizioni più dure ed esigenti, con capacità di carico fino ai 1.000Kg e di traino fino ai 3.000Kg. I veicoli Alkè ATX sono omologati per la circolazione su strada in molti Paesi europei, sono veicoli professionali sviluppati per chi non si accontenta di quanto già sul mercato e dove qualità, affidabilità e design funzionale sono frutto di anni d'esperienza e di test sul campo. Progettazione, prototipazione e produzione di tutti i veicoli Alkè sono realizzate interamente in Italia.

**Capacità di carico fino a 1.000 Kg**

**Capacità di traino fino a 3.000 Kg**

**Prodotti made in Italy**

I veicoli elettrici Alkè coniugano silenziosità ed inquinamento zero ad una reale capacità di lavoro, non a caso un numero crescente di settori sta attivando procedure di conversione quasi completa del parco macchine verso veicoli elettrici ad alte prestazioni quali gli ATX E:

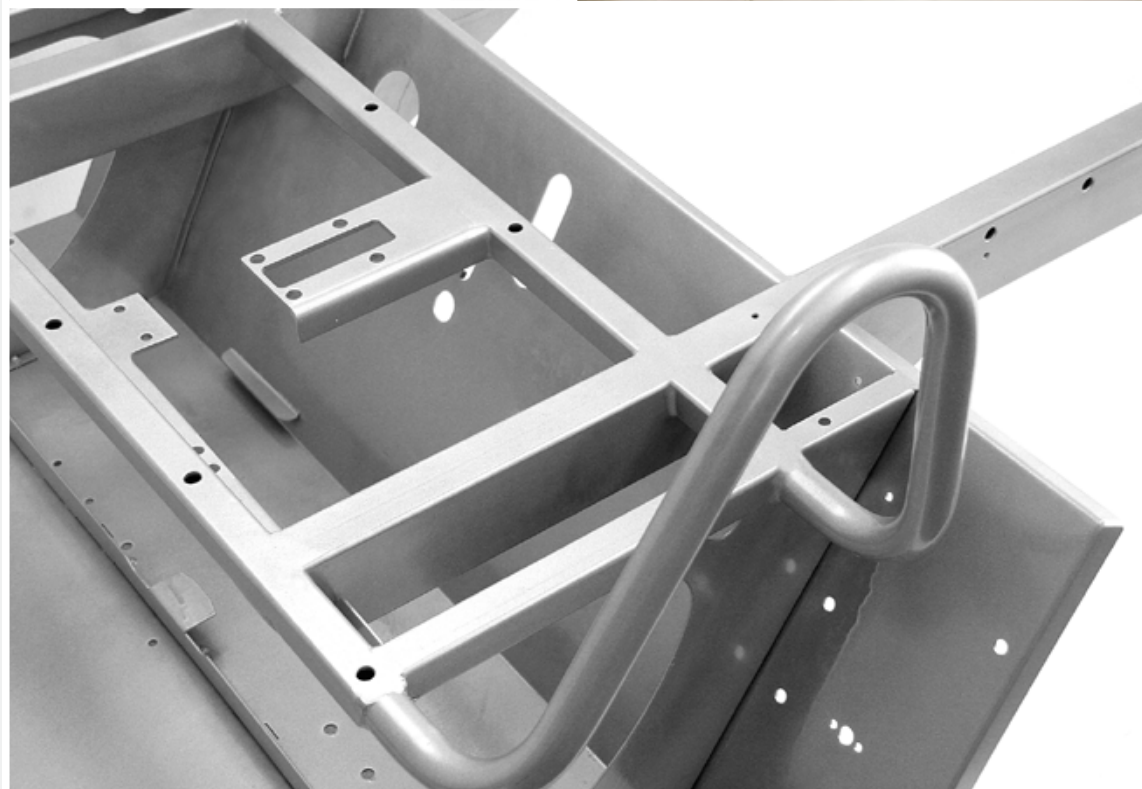
**settore pubblico:** municipalizzate, centri storici, pubblica sicurezza, protezione civile, stazioni ferroviarie, aeroporti, ospedali, università, comunità, cimiteri, servizi asporto rifiuti, servizi ecologici ed ambientali, servizi postali, servizi antincendio

**settore privato e del verde:** tenute in pianura o collina, parchi e ville, manutenzione aree verdi, fattorie, vigneti, boschi, florovivaismo, floricultura, serre

**settore turismo:** villaggi turistici, camping, golf, parchi, siti turistico-culturali, agriturismi, maneggi, residence ed hotel, spiagge, parchi divertimento, centri balneari, centri sportivi, stadi, impianti sciistici

**settore servizi ed industria:** strutture fieristiche, centri congressi, centri commerciali, servizi di catering, stabilimenti industriali, cantieri navali, servizi portuali ed aeroportuali

Gli ATX possono essere realizzati anche in versione speciale per un impiego in aree a rischio esplosione quali ad esempio impianti petroliferi, piattaforme offshore di estrazione, tunnel, impianti chimici, etc (classi ATEX coperte: 3G IIB T3 e 2G IIB T3).



## **Allestimenti full optional di serie e una costruzione estremamente solida**

Tutti i telai degli ATX sono trattati con processo anticorrosione di cataforesi e sono costruiti con profilati tubolari di acciaio dimensionati per sopportare ogni genere di sforzo e torsione.

La scocca anteriore dei veicoli, la plancia comandi e le coperture ed il dorso della cabina sono costruiti in vetroresina rinforzata rifinita con verniciatura automobilistica (la vetroresina è molto flessibile, resistente agli urti ed è riparabile in caso di incidente).

Gli ATX montano motori ad eccitazione separata con coppia massima a zero giri e un'erogazione della potenza progressiva e senza strappi che evitano possibili slittamenti e perdite di aderenza anche su terreni tradizionalmente considerati altamente a rischio (sabbia, neve o ghiaccio) e garantiscono partenze da fermi in salita senza esitazioni.

Grazie infatti ai loro speciali motori e alla particolare elettronica di controllo gli ATX E innalzano la potenza in caso di necessità dai 6kW (8CV) nominali ai 17.5-20kW (24-27CV) di picco per consentire un'operatività in presenza di terreni sconnessi e pendenze significative anche dell'ordine del 35%.

### **Telai con trattamento anticorrosione**

### **Motori ad eccitazione separata**

### **Pendenze superabili fino al 35%**

L'autonomia su percorsi standard per alcuni modelli può arrivare fino a 130km e copre senza problemi un'intera giornata lavorativa anche dove si rendono necessarie soste frequenti per operazioni di carico-scarico.

Gli ATX elettrici sono provvisti di un sistema di freno motore a recupero d'energia che in fase d'arresto evita ogni spreco di potenza e l'usura dei freni.

### **Autonomia fino a 130 Km**

### **Freno motore a recupero di energia**

Gli ATX possono montare batterie maintenance-free al piombo puro per elevare le prestazioni del veicolo anche a basse temperature (-20° C).

La ricarica completa del set batterie, di solito effettuata durante il fermo macchina notturno, avviene utilizzando il caricabatterie ad alta frequenza

presente a bordo macchina, ciò consente di connettersi in qualunque posto ci si trovi ad una comune presa di corrente senza essere vincolati a basi di rifornimento fisse.

Gli speciali caricabatterie utilizzati dagli ATX E garantiscono un numero di cariche maggiore rispetto alle tecnologie comunemente utilizzate (maggiore numero di cariche = maggiore vita del set batterie = risparmio sui costi di gestione), non è necessario aspettare il totale esaurimento delle batterie per una nuova carica, non c'è il cosiddetto "effetto memoria" presente in altre soluzioni di fascia più bassa.

### **Batterie con elevate prestazioni anche a -20° C**

### **Caricabatterie a bordo macchina**

L'investimento per un ATX E è ripagato nel medio termine dai costi di mantenimento molto più bassi se confrontati con gli equivalenti mezzi diesel e benzina: la manutenzione è quasi inesistente e sono notevoli i risparmi sul versante dei consumi carburante. Per una intera giornata lavorativa la spesa per la carica completa di un set batterie è inferiore a 1.5 Euro.

È importante sapere che la vita tecnica in ore di lavoro di un veicolo elettrico di questo genere è almeno il doppio se non il triplo rispetto ad un mezzo a combustibile convenzionale.

### **Costi di manutenzione quasi azzerati**

### **Vita 3 volte quella di un mezzo a combustione**

### **Costo di una carica completa inferiore ad 1.5 Euro**

### **Risparmi senza eguali con gli ATX elettrici**

Sono sorprendenti i risultati di uno studio comparativo fra ATX elettrici ed equivalenti modelli diesel e benzina basato su un orizzonte temporale di 4 anni (4.000 ore di lavoro). Confrontando le principali voci di costo i vantaggi sono indubbiamente a favore delle versioni elettriche che possono consentire fino a:

- **70% di costi in meno sulla manutenzione**
- **80% di costi in meno sui consumi**
- **10.000€ di risparmio totale su 4 anni**

Se l'attività in cui i veicoli sono coinvolti prevede frequenti soste questi valori sono maggiori in quanto in tali condizioni i tradizionali veicoli diesel e benzina risentono di un'usura più rapida del gruppo accensione - frizione - trasmissione con costi supplementari di manutenzione sul lungo termine.

## ATX100E

Gli ATX100E sono veicoli elettrici molto compatti, più corti di 50 cm rispetto agli ATX200E, per questo sono maggiormente indicati per usi in aree dove sono richiesti stretti raggi di sterzata (raggio di sterzata di soli 2.6 metri).

Questo modello viene impiegato dove lo spazio è molto ridotto e si ha necessità di un mezzo robusto. Nasce per impieghi anche pesanti in stabilimenti industriali, strutture turistiche e sportive e ospedali.

Gli ATX100E montano un motore ad eccitazione separata da 6kW con picco di 17.5kW e con recupero di energia in frenata.

Hanno una capacità di carico di circa 500 Kg e di traino fino a 2.000 Kg, con un'autonomia di 70 Km (in condizioni ottimali di impiego).

Con il kit potenza HT e gomme off-road sono garantite prestazioni in fuoristrada senza eguali rispetto ai veicoli elettrici tradizionali di altri marchi, con la possibilità di superare anche pendenze dell'ordine del 35%.

Tra la vasta gamma di allestimenti che possono essere realizzati sui modelli ATX, quello per il primo soccorso (ambulanza elettrica) è realizzato esclusivamente sul modello ATX100E.

***Il più compatto della gamma***

***Motore ad elevata potenza***

***Fino a 500 Kg capacità di carico***

***Fino a 2.000 Kg capacità di traino***

***Pendenze superabili fino al 35%***

***Versione primo soccorso***





## ATX200E

Gli ATX200E offrono un maggior volume di carico rispetto agli ATX100E. Omologati per la circolazione su strada in molti Paesi Europei questi veicoli sono capaci di trasportare 500-600kg sul pianale di carico e di trainare senza problemi fino a 2.000kg.

In alternativa alle tradizionali batterie al Piombo Acido, questo modello può montare anche batterie al Piombo Puro che consentono prestazioni migliori e minori costi di manutenzione. La versione ATX200E Rb monta inoltre batterie removibili che consentono l'impiego di set batterie secondari (opzionali) per raddoppiare l'autonomia del mezzo.

Come l'ATX100E anche l'ATX200E nasce per impieghi in stabilimenti industriali, strutture turistiche e sportive, ospedali e trova il suo miglior ambiente di lavoro in municipalizzate, università e college, società di spedizioni o altri operatori che devono lavorare in zone a traffico limitato, stazioni ferroviarie ed aeroporti dove volumi di carico maggiori sono importanti se non essenziali.

***Fino a 2.000 Kg capacità di traino***

***Fino a 500 Kg capacità di carico***

***Batterie al Piombo Puro***

***Versione Rb con set batterie removibile***

Con il kit potenza HT e gomme off-road sono garantite prestazioni in fuoristrada senza eguali rispetto ai veicoli elettrici tradizionali di altri marchi, con la possibilità di superare anche pendenze dell'ordine del 35%.

## ATX200E AR

La gamma dei veicoli elettrici Alkè include l'ATX200E AR, un allestimento speciale con cassone asporto rifiuti pensato in modo specifico per municipalizzate, centri storici, ospedali, stazioni ferroviarie, camping, villaggi turistici e centri sportivi.

La versione AR ha una vasca per la raccolta dei rifiuti in alluminio anticorrosione che può essere integrata da un voltabidoni automatico opzionale per contenitori da 120 e 240 litri.

Questa vasca ha una capacità di carico di 2m<sup>3</sup> con un angolo di sollevamento di 90° che consente lo scarico diretto dei rifiuti in autocompattatori e cassonetti.

L'impianto è fornito di valvole automatiche di controllo caduta, un sistema di cilindri idraulici a doppio effetto per il sollevamento della vasca ed un sistema con piedini d'appoggio con funzioni di stabilizzazione laterale in fase di sollevamento cassone. Il controllo delle operazioni può essere effettuato a bordo macchina o mediante filocomando da terra.

L'ATX200E AR è utilizzato dove la raccolta dei rifiuti deve essere effettuata in modo continuo ed agevole, senza creare disturbo (rumorosità zero) o inquinare.

La versione ATX200E AR Rb monta batterie removibili che consentono l'impiego di set batterie secondari (opzionali) per raddoppiare l'autonomia del mezzo.

**Vasca in alluminio anticorrosione**

**2m<sup>3</sup> capacità di carico**

**Pendenze superabili fino al 35%**

**Versione Rb con set batterie removibile**

**Disponibile voltabidoni automatico**





## ATX280E

L'ATX280E rappresenta il top di gamma degli ATX e decisamente si indirizza ad usi speciali.

Esteriormente ha le stesse dimensioni dell'ATX200E ma con una ben più alta capacità di carico sul pianale posteriore (1.000Kg al posto di 500Kg), una più elevata capacità di traino (3.000Kg al posto di 2.000Kg) e con un'autonomia del pacco batterie maggiore (con le batterie al Piombo Puro arriva fino a 130 Km).

**1.000 Kg capacità di carico**

**3.000 Kg capacità di traino**

**Fino a 130 Km di autonomia**

**Set batterie removibile di serie**

A differenza delle versioni ATX100E e 200E monta un motore elettrico potenziato ad eccitazione separata da 6kW con 20kW di picco, assale posteriore flottante (semiassi sfilabili), seconda elettroventola ausiliaria di raffreddamento per lavori in condizioni critiche, servofreno posteriore e celle trazione ad alte prestazioni da 24x2V removibili (con set batterie ausiliario opzionale l'ATX280E è utilizzabile anche per doppi turni di lavoro). Ideato per usi in aree industriali e civili (aeroporti, stazioni ferroviarie, centri logistici) è realizzato con soluzioni tecniche di primordine che derivano direttamente dal mondo dei carrelli elevatori.

**Ideale per aeroporti e industria**

**I più potenti della gamma ATX**





### Semicabina

Semicabina senza porte con struttura portante in acciaio, vetro anteriore apribile, tergicristallo, luce interna cabina, insonorizzazione.



### Porte

Set porte per semicabina con struttura portante in acciaio, vetro temperato e serrature con chiave su entrambe le porte.



### Porte con finestrini scorrevoli

Set porte per semicabina con struttura portante in acciaio, vetro temperato, finestrini scorrevoli a scomparsa e serrature con chiave su entrambe le porte.



### Griglie di protezione per porte

Griglie di protezione in acciaio per le porte in vetro (parte inferiore).



### Lavavetri per tergi anteriore \*

Tergicristallo con lavacrystalli.



### Cinture di sicurezza

Cinture di sicurezza a due punti con arrotolatore.



### Tachimetro digitale \*

Indicatore digitale di velocità (misura in Km/h o in miglia all'ora).



### Sedili con sensore di presenza guidatore\*

Sedili con sensore di presenza sul posto guida.



### Riscaldamento elettrico \*

Riscaldamento elettrico 48V con elettroventola a 2 velocità, termostato di controllo temperatura e due bocchette di aerazione in cabina, potenza 600-1.200W.



### Riscaldamento Webasto \*

Riscaldamento Webasto diesel con controllo elettronico della temperatura interna e due bocchette di aerazione in cabina, potenza 2.000W.



### Colore personalizzato veicolo \*

Colore RAL diverso da rosso RAL 3002 o bianco RAL 9010 per cofano, cruscotto, pianale cassone e cabina (se presente).



### Pianale di carico con sollevamento elettroidraulico

Sollevamento elettroidraulico per il pianale di carico completo di centralina elettroidraulica con azionamento da plancia comandi.

(escluso ATX200E AR / Rb)



### Telo cassone

Centinatura del pianale di carico montata su struttura d'acciaio altezza 1050mm con apertura sui tre lati e cinghie per l'avvolgimento.

(escluso ATX200E AR / Rb)



### Modulo portapersona \*\*

Modulo removibile a due posti con sedili indipendenti, pedana e cinture di sicurezza.

(escluso ATX200E AR / Rb)



### Telo parasole

Telo parasole per area di carico e modulo portapersona.

(escluso ATX200E AR / Rb)



### Sovrasponde

Sovrasponde in acciaio per pianale di carico altezza 550mm con sponda posteriore apribile a compasso.

(escluso ATX200E AR / Rb)



### Cassone chiuso con tapparelle laterali

Cassone chiuso in metallo con 2 tapparelle laterali, altezza 1100mm, luce interna e serrature.

(escluso ATX200E AR / Rb)



### Ripiano per cassone chiuso

Ripiano regolabile in altezza per cassone chiuso, profondità 500mm, portata 100Kg. Un ripiano copre metà della profondità del cassone.

(escluso ATX200E AR / Rb)



#### Modulo primo soccorso \*\*

Modulo equipaggiato con tavola spinale, sedile passeggero posteriore, lampeggiante blu, doppio scomparto per kit di medicazione (non incluso).

(solo per ATX100E)



#### Pacco batterie al piombo puro \*

Pacco batterie al piombo puro con specifico caricabatterie a bordo (batterie maintenance-free con elevate prestazioni anche a basse temperature).

(escluso ATX100E)



#### Rabbocco automatico batterie

Rabbocco automatico per batterie trazione con tanica esterna da 20L per minimizzare i tempi di manutenzione delle batterie.



#### Set ausiliario batterie removibile

Set ausiliario batterie removibile, completo di vasca amovibile, caricabatterie esterno ad alta frequenza e 2 carrelli per estrazione batterie.

(solo versioni Rb e ATX280E)



#### Kit HT innalzamento coppia \*

Kit innalzamento coppia motore (+30% su 100E/200E, +25% su 280E) con riduzione velocità massima.



#### Kit HS innalzamento velocità \*\*

Kit innalzamento velocità (velocità massima 40km/h). Il kit include freni anteriori più potenti.

(escluso ATX280E)



#### Voltabidoni \*

Voltabidoni per ATX200E AR, idoneo per contenitori 120-240 litri.

(solo per ATX200E AR/Rb)



#### Verricello elettrico

Verricello anteriore elettrico con capacità di tiro di 1.200 Kg e comando a distanza.



#### Kit idraulico lama neve \*

Predisposizione sul veicolo di doppia presa idraulica anteriore con deviatore di flusso elettrico per installazione lama neve (da abbinare al sollevamento elettroidraulico cassone).



#### Lama neve \*\*

Lama neve L 1500 mm con sollevamento e rotazione idraulica, molle di sgancio e pattino in gomma sostituibile (da abbinare al sollevamento elettroidraulico cassone ed al kit idraulico per lama neve).



#### Doppio gancio traino \*\*

Doppio gancio traino con attacco normale ed a sfera per carrelli, rimorchi e caravan. 2.000 Kg capacità di traino. Richiede uso rimorchi con freni a repulsione. Massimo peso verticale 75 Kg.



#### Connettore 7 poli \*

Connettore 7 poli posteriore per connessione circuito luci principale con cablaggio luci carrello o rimorchio.



#### Presa idraulica posteriore \*

Presa idraulica posteriore a doppio effetto per servizi ausiliari con attacchi rapidi (pressione 70 Bar). Include interruttore in cabina e doppia centralina idraulica nel veicolo ATX con tutte le connessioni. Non per uso continuativo.



#### Rimorchio con freni a repulsione \*\*

1.000Kg portata, pianale di carico 140x200cm, freni a repulsione, freno di stazionamento, set luci, sponde apribili, gancio a sfera, sollevamento manuale.



#### Sollevamento elettroidraulico per rimorchio

Sollevamento elettroidraulico posteriore per rimorchio (da abbinare a presa idraulica posteriore e sollevamento elettroidraulico cassone).



#### Sovrasponde per rimorchio

Sovrasponde in acciaio per rimorchio con sponda posteriore apribile a compasso (stessa costruzione delle sovrasponde dei veicoli ATX).



**Gomme fuoristrada**  
(22x11-10 4PR)

**Gomme garden/city**  
(23x8.50-12 6PR)

**Gomme garden/city larghe**  
(23x10.50-12 6PR solo posteriori)

**Gomme stradali**  
(175/65R14 90T)



**Luce posteriore fendinebbia \***

**Luce retromarcia posteriore \***

	ATX100E	ATX200E ATX200E Rb	ATX200E AR ATX200E AR Rb	ATX280E	Note
<b>Motore / Prestazioni</b>					
Tipo	Elettrico ad eccitazione separata				I motori ad eccitazione separata garantiscono performance elevate e contemporaneamente risparmio energetico, quindi un abbassamento dei consumi.
Potenza in condizioni standard	6 kW / 48 V				Potenza e coppia disponibili sono realmente per un uso professionale ed intensivo.
Massima potenza	17.5 kW		20 kW		È la potenza massima erogabile di fronte a pendenze e lavori di traino impegnativi.
Massima velocità	30 km/h 12 km/h (modalità ridotta)		25km/h 10 km/h (modalità ridotta)		La modalità ridotta consente lo sfruttamento ottimale della coppia disponibile ed un maggiore controllo di guida.
Kit motore (opt)	kit HT +30% coppia, velocità massima 25 km/h kit HS velocità massima 40 km/h, minore coppia		kit HT +25% coppia, velocità massima 20 km/h		Il kit HT opzionale aumenta la coppia del veicolo, il kit HS la velocità massima.
Massima capacità di traino	2.000 kg		3.000 kg		L'elevata capacità di traino è garantita dalla potenza dei motori degli ATX. I valori forniti si riferiscono a condizioni ottimali di impiego.
Raffreddamento	Ad aria con ventola coassiale (con kit HT ed elettroventola ausiliaria)			Ad aria con ventola coassiale ed elettroventola ausiliaria	Nell'ATX280E l'elettroventola ausiliaria montata sul motore aiuta ad evitare il surriscaldamento in condizioni di lavoro critiche.
Massima potenza di uscita controller	600 A				Gli elaborati controller degli ATX garantiscono una maggiore potenza in uscita per migliori performance ed un minore surriscaldamento dell'elettronica di controllo.
Autonomia in condizioni ottimali di impiego	70 km (piombo acido) 75 km (piombo puro)		100 km (piombo acido) 130 km (piombo puro)		L'autonomia in condizioni ottimali di impiego è di un'intera giornata lavorativa. Sono possibili cariche anche parziali in itinere, non si ha il cosiddetto "effetto memoria".
Tempo di ricarica stimato	8 ore (piombo acido) 6 ore (piombo puro)		12 ore (piombo acido) 11 ore (piombo puro)		Alimentazione con una presa 230V 16A a norma.
Caricabatterie	Ad alta frequenza a bordo macchina				Il caricabatterie ad alta frequenza migliora la carica ed aumenta la vita delle batterie.
Batterie	9.6 kWh - 8x6V Piombo acido	9.6 kWh - 8x6V Piombo acido 9 kWh - 4x12V Piombo puro (opt)		14.4 kWh - 24x2V Piombo acido 18 kWh - 8x12V Piombo puro (opt)	A parità di capacità le batterie al piombo puro consentono prestazioni superiori rispetto alle piombo acido. Le batterie al piombo puro sono batterie di derivazione militare esenti da manutenzione che garantiscono risultati elevati anche a basse temperature (a -20° C si perde il 10% di prestazioni quando le batterie al piombo acido diminuiscono almeno del 50%).
Batterie removibili	No	Solo versione Rb		Si	Le batterie ausiliari consentono di lavorare in modo continuativo giorno e notte.
<b>Trasmissione</b>					
Tipo	Variazione elettronica della velocità				Equivale all'impiego di un cambio automatico.
Trazione	Posteriore				
Massima pendenza superabile	30% (std), 35% (kit HT), 25% (kit HS)			25% (std), 30% (kit HT)	Gli ATX forniscono prestazioni elevate anche in presenza di salite o terreni difficili. I valori forniti si riferiscono a condizioni ottimali di impiego.
Frenomotore elettronico	Sì, con recupero d'energia				Il frenomotore con recupero d'energia oltre ad un abbattimento dei consumi assicura alti standard di sicurezza ed una perfetta manovrabilità in discesa. Quando si rilascia l'acceleratore il freno si attiva e le batterie si ricaricano.
Gruppo differenziale posteriore	Semifrottante		Con semiassi sfilabili		Il gruppo con semiassi sfilabili raddoppia il carico dinamico del veicolo.
<b>Freni</b>					
Idrraulici a disco anteriori			Sì		I freni idraulici sono più sicuri dei freni che operano meccanicamente, garantiscono maggiore sicurezza quando si carica peso o si trainano equipaggiamenti.
Idrraulici a tamburo posteriori	Sì		Sì, con servofreno		
Freno di stazionamento	Sì				
Pompa a doppio circuito	Sì				Sistema utilizzato nel settore automobilistico, garantisce una maggiore sicurezza.
Spia per indicazione carenza fluido	Sì				Segnale d'allerta immediato all'operatore, promemoria di manutenzione.
<b>Sospensioni</b>					
Anteriori	A ruote indipendenti tipo MacPherson				Le sospensioni Mac Pherson permettono un miglior comfort e precisione nella guida.
Posteriori	Con ponte De-Dion + barra stabilizzatrice				L'assale De-Dion consente una guida più morbida, migliore articolazione dell'assale, migliore trazione su tutti i terreni.

	ATX100E	ATX200E ATX200E Rb	ATX200E AR ATX200E AR Rb	ATX280E	Note
<b>Telaio e protezioni</b>					
Scocche in vetroresina			Si		La vetroresina è riparabile, duratura, più resistente alle collisioni.
Gancio traino anteriore e posteriore			Si		I ganci standard anteriori e posteriori ad elevata resistenza sono di serie.
Protezione differenziale			Si		Protegge differenziale e altre parti inferiori del veicolo nel fuoristrada.
Bull-bar anteriore di protezione			Si		Protegge cofano anteriore, ruote e sterzo in caso di incidente.
<b>Elettronica ed impianto luci</b>					
Conta ore + Indicatore capacità batteria			Si		
Presse 12V a bordo			Si		Permette di collegare cellulari, radio, PC e altri apparecchi elettronici (10A/ 120W max).
Display			Si		Fornisce informazioni su: luci anabbaglianti, abbaglianti, di posizione, frecce, luci emergenza, antinebbia, mancanza carburante Webasto (se installato), carenza olio freni, freno a mano, surriscaldamento motore elettrico.
Luci		Luci di posizione, anabbaglianti, abbaglianti, stop, frecce, emergenza, retromarcia, antinebbia posteriore, girofaro			
Clacson / Segnale sonoro retromarcia			Si		
<b>Accessori</b>					
Vano porta oggetti con chiave			Si		
Specchietti laterali			Si		
<b>Dimensioni</b>					
Lunghezza	3020 mm			3530 mm	
Interasse ruote	1820 mm			2120 mm	
Larghezza			1270 mm		La larghezza contenuta consente di operare anche in aree ristrette.
Altezza con cabina (opt.)			1850 mm		
Peso a vuoto (senza cabina)	760Kg	820Kg	950Kg	1150Kg	La costruzione in acciaio molto robusta è indicativa dell'elevata longevità del veicolo.
<b>Sterzo</b>					
Cremagliera e pignone			Si		
Raggio minimo di sterzata (interno)	260 cm			320 cm	
<b>Pneumatici</b>					
Anteriori		23x8.50-12 6 tele			I pneumatici a 6 tele utilizzati dagli ATX elettrici sono più resistenti alle forature e agli altri danneggiamenti e consentono una maggiore sicurezza in caso di sovraccarico.
Posteriori		23x8.50-12 6 tele (std.) - 23x10.50-12 6 tele (opz.)		23x10.50-12 6 tele	
<b>Cassone di carico</b>					
Capacità di carico	490 Kg	530 Kg	400 Kg	1.000 Kg	L'elevata capacità di carico è garantita da un telaio molto robusto.
Dimensioni (Lu, La, H)	130 x 120 x 26 cm			180 x 120 x 26 cm	Misure standard per europallet, sponde abbassabili che facilitano il carico ai lati.
Altezza piano di carico da terra		78 cm	-	78 cm	
Sponde in alluminio apribili sui tre lati		Si	-	Si	L'accesso è facilitato a tutto il pianale di carico da ogni lato, anche in presenza del telo cassone. Le sponde sono in alluminio tubolare anticorrosione
Protezione in acciaio area carico - cabina		Si	-	Si	Ripara il conducente da cadute del carico in avanti. Funzione di roll-bar.
Sollevamento cassone		Manuale, elettro-idraulico opzionale		Elettro-idraulico	Manuale, elettro-idraulico opzionale
					Il sollevamento elettro-idraulico opzionale è controllabile dalla plancia di comando in cabina.

Le specifiche tecniche riportate (come prestazioni, autonomia, dimensioni, etc.) dipendono o possono dipendere da temperatura, terreno, stile di guida, accessori, carico o uso che si sta facendo del veicolo.

## Post vendita

Dalla nostra sede in 24-48 ore, via corriere espresso, riusciamo a spedire i ricambi in tutto il mondo (zone coperte dai principali corrieri internazionali).

Il nostro servizio di assistenza è in contatto permanente con i nostri distributori e rivenditori per garantire la veloce risoluzione di problemi (nel caso se ne dovessero presentare) o per suggerire le migliori pratiche per la manutenzione programmata dei nostri veicoli.

## Ascoltiamo ogni nostro cliente, dal primo all'ultimo

Siamo convinti che i migliori test siano quelli fatti da chi una macchina la usa dalla mattina alla sera. Nonostante prima dell'uscita di ogni nuovo prodotto ci siano alle spalle migliaia di ore di prove negli ambienti più disparati, non abbiamo la presunzione di aver detto completamente già tutto noi. Se un cliente ci suggerisce migliorie derivanti dalla sua esperienza sul campo subito le trasmettiamo ai nostri progettisti ed ingegneri.

## Nati per durare

Difficilmente troverete sul mercato dei veicoli Alkè usati perché chi ne possiede uno se lo tiene ben stretto. La nostra filosofia è quella di costruire veicoli robusti come solo un tempo si faceva.

Nessuna fotografia, anche la migliore, può trasmettere la qualità costruttiva di un prodotto, e questo vale soprattutto per i nostri mezzi Alkè.

Provatevi dal vivo, anche solo per cinque minuti, e capirete perché non abbiamo problemi a dirvi che alcun paragone ci fa oggi paura. Nessuno dei nostri mezzi ha mai perso un confronto con un concorrente della sua stessa classe.

Basta sedersi al posto di guida di uno dei nostri ATX, sentirne il comfort, provare l'agilità di guida, verificarne la compattezza e soprattutto la solidità per decidere da sé. Per noi sono anche i dettagli a fare la differenza.



### Alkè

via Vigonovese 123  
35127 Padova (Italia)  
tel: +39 049 761208  
fax: +39 049 8709426  
email: info@alke.it  
web: www.alke.it

**Timbro Rivenditore**